



UNIVERSIDADE
ESTADUAL DO
MARANHÃO

PRÓ-REITORIA DE GRADUAÇÃO

PLANO DE ENSINO

Centro: Centro de Ciências Tecnológicas

Curso: Engenharia
Mecânica

Departamento: Departamento de Engenharia Mecânica e
Produção

Disciplina: Princípios de Engenharia de
Fabricação

Código: ASL12322

Carga Horária: 60 h

Créditos: 4

Pré-requisito: Práticas de Oficina Mecânica

Professor(a): A definir

Matricula: A definir

Titulação: A definir

Semestre Letivo/Ano: 2019.1

Horário: A definir

1. Ementa:

Normalização. Tolerâncias Dimensionais e Geométricas. Rugosidade Superficial. Metrologia Industrial. Processos de Fabricação. Planejamento do Processo.

2. Objetivo Geral:

Desenvolver competências e habilidades nos princípios básicos ao relacionados aos processos de fabricação mecânica utilizados nos mais diversos níveis da cadeia produtiva.

3. Objetivos Específicos:

- I. Desenvolver competências na aplicação dos conceitos básicos de tolerâncias nos processos de fabricação mecânica para solução de problemas de engenharia;
- II. Saber avaliar resultados obtidos através da aplicação dos processos de fabricação quanto aos aspectos de tolerâncias e rugosidade;
- III. Desenvolver competências na seleção adequada de materiais e equipamentos mecânicos para as suas respectivas aplicações específicas no projeto mecânico e nos processos de fabricação;
- IV. Desenvolver competências na avaliação dimensional de peças e sistemas mecânicos fabricados.



UNIVERSIDADE
ESTADUAL DO
MARANHÃO

PRÓ-REITORIA DE GRADUAÇÃO

4. Conteúdo Programático:	
(Detalhamento da ementa em unidades de estudo, com distribuição da carga horária para cada unidade).	
A	C/H
<p>Unidade Temática 1 - Normalização.</p> <p>Competências e Habilidades Aplicar conhecimentos matemáticos, científicos, tecnológicos e instrumentais à engenharia; desenvolver e/ou utilizar novas ferramentas e técnicas.</p>	6
<p>Unidade Temática 2 - Tolerâncias Dimensionais e Geométricas.</p> <p>Competências e Habilidades Aplicar conhecimentos matemáticos, científicos, tecnológicos e instrumentais à engenharia; desenvolver e/ou utilizar novas ferramentas e técnicas.</p>	8
<p>Unidade Temática 3 - Rugosidade Superficial.</p> <p>Competências e Habilidades Aplicar conhecimentos matemáticos, científicos, tecnológicos e instrumentais à engenharia; desenvolver e/ou utilizar novas ferramentas e técnicas.</p>	16
<p>Unidade Temática 4 - Metrologia Industrial.</p> <p>Competências e Habilidades Aplicar conhecimentos matemáticos, científicos, tecnológicos e instrumentais à engenharia; desenvolver e/ou utilizar novas ferramentas e técnicas.</p>	12
<p>Unidade Temática 5 - Processos de Fabricação.</p> <p>Competências e Habilidades Aplicar conhecimentos matemáticos, científicos, tecnológicos e instrumentais à engenharia; desenvolver e/ou utilizar novas ferramentas e técnicas.</p>	12
<p>Unidade Temática 6 - Planejamento do Processo.</p> <p>Competências e Habilidades Aplicar conhecimentos matemáticos, científicos, tecnológicos e instrumentais à engenharia; desenvolver e/ou utilizar novas ferramentas e técnicas.</p>	6
Carga Horária Total:	60 H



UNIVERSIDADE
ESTADUAL DO
MARANHÃO

PRÓ-REITORIA DE GRADUAÇÃO
DEPARTAMENTO DE ENSINO

5. Procedimentos Metodológicos:

(Descrição de como a disciplina será desenvolvida, especificando-se as técnicas de ensino a serem utilizadas).

A disciplina será desenvolvida através da apresentação de conceitos teóricos e práticos com ênfase em problematização e estudos de casos.

6. Recursos Didáticos (especificar os recursos utilizados)

Projektor, pincéis, quadro branco, máquinas operatrizes e acessórios.

7. Avaliação (Descrição dos instrumentos e critérios a serem utilizados para verificação da aprendizagem e aprovação dos alunos).

- I. Ocorrerá no processo, por meio de posicionamento crítico quanto ao conteúdo apresentado, com formulação e análise de questionamentos em sala de aula;
- II. Participação efetiva nas atividades de classe, inclusive com apresentação de pesquisas com debates em sala de aula;
- III. Assiduidade;
- IV. Prova escrita conforme estabelece a sistemática da IES.

8. Referência Básica

Bresciani Filho, Eto; Zavaglia, Cecília Almeida Carvalho; Button, Sérgio Tonini; Gomes, Edson; Nery, Fernando. **Conformação plástica dos metais**. 5. ed. Campinas: Unicamp, 1997. 385 p
BRITO, Osmar de; BEHAR, Maxim (Superv.). **Técnicas e Aplicações dos Estampos de corte: Punções, matrizes, Espigas de fixação, Placas de guia limitadores, Cunhas, Estampos fechados, abertos e progressivos**. São Paulo: Hemmus, 2004. 191p.
ZIEDAS, Selma. **Soldagem**. Sao Paulo: Senai, 1997. 553 p.

8.1. Referência Complementar

Toledo, José Carlos. **Sistemas de medição e metrologia**[livro eletrônico]. Curitiba: Intersaberes, 2014. 194p.
NOVASKI, Olívio. **Introdução à engenharia de fabricação mecânica**. São Paulo: Edgard Blücher Ltda, 1994. 2000 119 p.
LESKO, Jim. **Design industrial: materiais e processos de fabricação**. São Paulo: Edgard Blücher, 2004. 272 p.

Data de emissão: / /

ASSINATURAS DO (S) ELABORADOR (ES)	
DATA:	

APROVAÇÃO NO COLEGIADO DE CURSO	
DATA:	PRESIDENTE DO COLEGIADO:

Docente responsável

Diretor de Curso